

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ ПОЛИМЕРНЫХ ЗАГОТОВОК SM (издание 1/2/2018)

Для обеспечения гарантий и подтверждений в будущем, пожалуйста, зафиксируйте номер производственной партии (указан на заготовках и/или в паспорте качества на материал). В случае наличия вопросов или претензий, пожалуйста, сообщите номер производственной партии, наименование и размер материала, номер товаросопроводительного документа. По этим данным мы отследим всю цепочку поставок, производственных процессов от сырья до получения заготовок конечным потребителем.

Номер производственной партии указан на бирке (см. фото справа).

Проверка внешнего вида, размеров производится в течение 10 дней с момента получения товара при соблюдении условий хранения, обращения и транспортировки товара (документы с обозначением PHIS на www.polimer1.ru в разделе [«Скачать»](#)).

Претензии на скрытые дефекты (внутреннее состояние заготовок) принимаются в течение 30 дней с момента получения товара при соблюдении условий хранения, обращения и транспортировки товара (документы с обозначением PHIS на www.polimer1.ru в разделе [«Скачать»](#)), если иной срок не оговорен в договоре поставки.

Настоящая инструкция предназначена для первичного определения качества получаемых полимерных заготовок потребителями из РФ и не охватывает все возможные методы проверки (тестирования). Физико-механические свойства материалов указаны в Листах технических данных (www.polimer1.ru в разделе [«О пластиках в цифрах»](#)). Обратите внимание, что публикуемые данные являются средними показателями, полученными на группе образцов. В случае необходимости подтверждения какого-либо физико-механического, температурного или электрического свойства материала конкретной производственной партии, необходимо заблаговременное согласование сторон (запрос при формировании заказа).

Настоящие правила действительны для заготовок, произведенных компанией Elekem LTD (UK), входящей в группу Ensinger. Наименование производителя указано на заготовках и в паспорте качества.

Настоящие правила действительны для полимерных заготовок в форме втулок (колец) из ТЕСАРЕЕК SM (заготовки в виде втулок из РЕЕК, произведенные центробежным формованием).

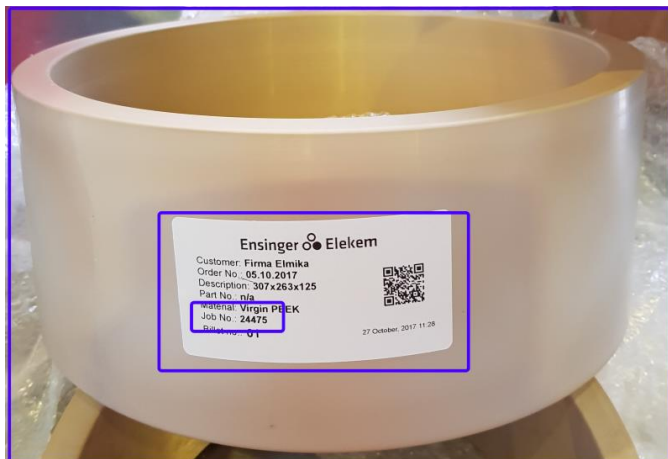
Настоящие правила действительны для полимерных заготовок из следующих материалов:

Торговая марка	Обозначение	Химическое наименование
ТЕСАРЕЕК SM натуральный	Virgin РЕЕК	Полиэфирэфиркетон без добавок
ТЕСАРЕЕК SM TF натуральный	FE РЕЕК	Полиэфирэфиркетон с добавлением фторполимера
ТЕСАРЕЕК SM GF30 натуральный	GF РЕЕК	Полиэфирэфиркетон с добавлением стекловолокна
ТЕСАРЕЕК SM CF25 черный	CF РЕЕК	Полиэфирэфиркетон с добавлением углеволокна
ТЕСАРЕЕК SM PVX черный	PVX РЕЕК	Полиэфирэфиркетон с добавлением графита, фторполимера и углеволокна

1. ПРИЕМКА ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Поверхность заготовки должна быть осмотрена визуально без использования оптических инструментов на наличие пузырей, выемок, пустот, трещин или других дефектов. У заготовок должны отсутствовать пузыри, пустоты, трещины, посторонние вещества и другие дефекты, делающие их непригодными для использования по назначению.

Для окрашенных в структуре материалов допустимы вариации в оттенках, образованные в результате производственного процесса или зависящие от типа сырья. Цвет матовый для материалов натурального цвета. Для определенных марок допускаются отсутствие однородности цвета (светло-коричневые пятна, цветовые разводы в структуре материала для модифицированных стекловолокном



материалов) – это не влияет на свойства материалов, свойства идентичны в любой части заготовки (протестировано перед поставкой).

Обозначение «натуральный» означает, что в материал (сырье) не вводилось каких-либо добавок, красителей с целью придания другого цвета, т.е. цвет образован в результате работы с натуральным сырьем.

Заготовки должны иметь гладкую поверхность. На поверхности в глубину в пределах допусков допускается наличие мелких отметин, следов механической обработки, углублений и/или неровностей, образованных в результате производственного процесса (к примеру, след от формы) и последующей механической обработки. При механической обработке до номинального размера эти неровности исчезнут.

Пояснения: После производственного процесса втулки проходят процесс механической обработки для придания товарного вида заготовке (снимается внешний и/или внутренний слой втулки, т.е. удаляется след от технологического процесса производства). Технологический след - шероховатость, неровность, темно-коричневый слой (около 1-2 мм в глубину). Процесс механической обработки для придания заготовке товарного вида производителем не является обязательным и может быть исключен. Если потребителю важно иметь дополнительный припуск на обработку, то необработанные механическим путем втулки - наилучший вариант.

Примеры допустимых вариантов поверхностей для ТЕСАРЕЕК SM, не влияющих на свойства материала (след от технологического процесса, след в пределах допусков).



поверхность обработана, но есть пятна



поверхность обработана, но есть пятна



внутренняя поверхность без эстетической мехобработки



внутренняя поверхность без эстетической мехобработки

2. ПРИЕМКА ПО РАЗМЕРАМ

Точность измерительных инструментов, используемых для определения диаметра заготовок должна составлять 0,1 мм. Точность измерения для определения длины заготовок должна быть 1 мм.

Номинальный диаметр заготовки указан на бирке и в товаросопроводительных документах. Допуски по наружному и внутреннему диаметру для втулок указаны в Счетах на оплату, товаросопроводительных документах, в скобках после обозначения номинального размера. Если допуск не указан, то принято считать допуск 0/+..мм для наружного диаметра и 0/-..мм для внутреннего диаметра. Заготовки не могут иметь размеры менее номинальных, указанных в товаросопроводительных документах, т.е. номинальный размер является минимальным гарантированным.

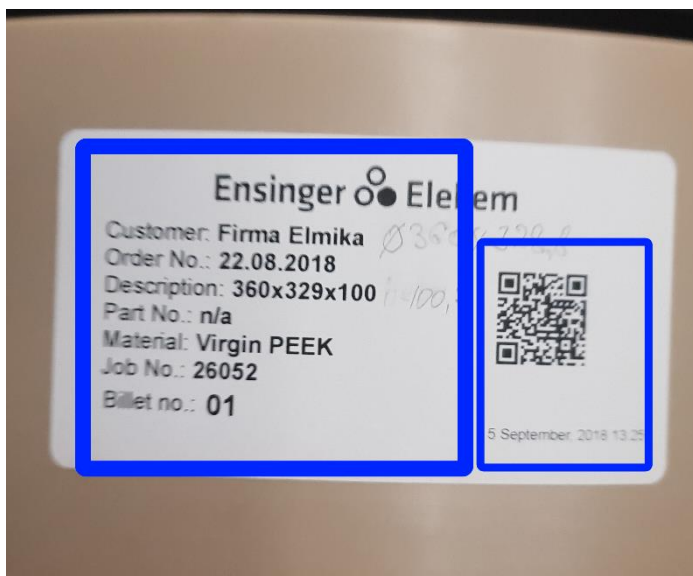
Допуски по длине составляют 0/+10мм.

Если Вы не нашли интересующих Вас данных, пожалуйста, обратитесь в службу технической поддержки или к любому сотруднику отдела продаж ООО «Фирма Элмика» по телефону 8-800-500-8-777.

3. МАРКИРОВКА

На втулках должна находиться бумажная клеевая этикетка с указанием производителя, наименования импортера (заказчика), номера заказа, размера, марки материала (обозначением материала), номера производственной партии, номером изделия в указанной партии, QR кодом и датой производства (пример на фото справа).

4. УПАКОВКА



Втулки упаковываются в пузырчатую пленку и картонные коробки. По согласованию сторон может быть использована дополнительная жесткая упаковка, если общий вес превышает 15кг.

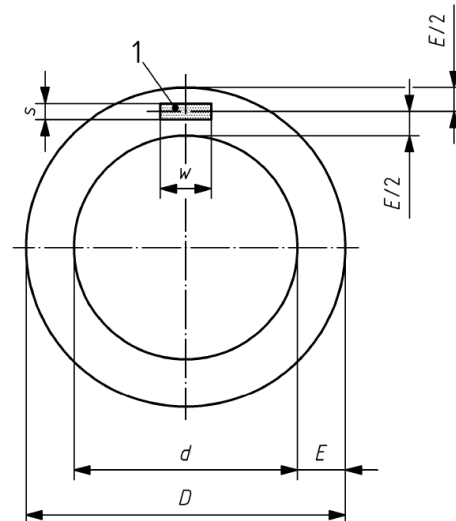
6. ПРИЕМКА ПО ВНУТРЕННЕМУ ВИДУ

Тестирование на внутренние дефекты может проводиться путем ультразвука или, как альтернативный вариант, путем оптической проверки образцов, полученных в результате отрезания концов заготовки. Наличие пустот, трещин, пор, раковин и посторонних включений не допускается.

Для армированных углеволокном или стекловолокном материалов допускается наличие (оптическая видимость) волокон.

Для заготовок из ТЕСАРЕЕК допустимо наличие световых бликов в центре поперечного сечения заготовки.

После механической обработки ТЕСАРЕЕК до номинального размера возможно присутствие микроскопических черных точек, трудно обнаруживаемых невооруженным глазом и без специальных оптических приборов. Допустимый размер «черных микроскопических точек» не более $0,25\text{мм}^2$ (диаметр до $0,5\text{мм}$) и не более 5 единиц на/в заготовке на расстоянии 1000мм . Микроскопические черные точки размером $0,02\text{мм}^2$ должны игнорироваться. Присутствие микроскопических черных точек не влияет на свойства материалов и является допустимым, так как связано с формообразованием материала при производстве (это не является посторонним веществом, это результат плавления высокотемпературных термопластов).



7. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В случае, если при заказе было оговорено определенное свойство/свойства материала (форма сертификата 2.2) и потребитель желает произвести проверку данного свойства на предприятии, то образцы вырезаются центра стенки заготовки согласно правилам, как указано на фотографии справа. Проверка физико-механических, тепловых, электрических свойств материала производится на образцах с размерами, указанными в стандарте и в соответствии с правилами, установленными стандартами, которые указаны в Листах технических данных, если сторонами не оговорено иное.

Перед обработкой заготовки убедитесь в том, что заготовка является оригинальной. Любая продукция Ensinger (Eleket) имеет маркировку производителя и/или маркировку импортера (в случае разрезанных по заказу потребителя заготовок импортер наносит отдельную маркировку). Как минимум нанесенная маркировка должна содержать обозначение материала, номинальный размер и номер производственной партии. Признаки оригинальной продукции: наличие фирменной маркировки завода-изготовителя (см фото на странице 1, странице 2), наличие фирменного скотча на упаковке, наличие документа о качестве с синей печатью импортера. Если у Вас есть малейшие сомнения в оригинальном происхождении заготовки, пожалуйста, позвоните нам 8-800-500-8-777 и сообщите номер производственной партии. По номеру производственной партии мы сможем отследить всю информацию о нашем материале.

Представленная информация и заявления отражают текущее состояние наших знаний и предназначены для информирования о поставляемых продуктах и их вариантах применения. Эти данные не гарантируют химическую стойкость и пригодность продукта для конкретного применения на юридическом основании, так как свойства материалов зависят от множества факторов включая: ориентация волокон в материале, метода производства, воздействия химических веществ (в том числе учитывающая концентрацию, температуру, время воздействия, механическую нагрузку во время воздействия и т.п.), среды и условий эксплуатации (в том числе учитывающая температуру, механические нагрузки, электрические воздействия, воздействие радиации и атмосферные воздействия). Потребитель несет ответственность на проверку продукта на возможность использования в предполагаемом применении перед использованием материала.

Продукты Ensinger не предназначены для использования в качестве медицинских и стоматологических имплантатов (см. брошюру «[Пластики для медицинских технологий](#)»).

Пожалуйста, в случае наличия вопросов обращайтесь в службу технической поддержки импортера ООО «Фирма Элмика» 8-800-500-8-777, sale@elmica.ru.