**АНКЕТА К КОНКУРСУ «ЭТО РАБОТАЕТ»**

Пожалуйста, заполните данную анкету и пришлите нам [sale@elmica.ru](mailto:sale@elmica.ru), в теме письма укажите «Это работает». С условиями конкурса Вы можете ознакомиться в Положении о конкурсе «Это работает» на [www.polimer1.ru](http://www.polimer1.ru) («наши секреты» > акция «Это работает»).

Участник конкурса представляет заполненную анкету согласно установленной формы и не менее 2-х фотографий полимерных деталей, изготовленных из полимерных заготовок торговых марок TECA или SIMONA. Фотографии принимаются в формате JPEG, TIFF, IMG, минимальный размер 1200x795, разрешении не менее 200 dpi (точек на дюйм). Фотографии не должны содержать лиц людей. Фотографии должны содержать изображение непосредственно описанной в анкете детали и узла (оборудования), где установлена данная деталь. Участник конкурса может предоставить сколько угодно заполненных анкет и фотографий к ним. Материалы принимаются до 16:00 (МСК) 30 сентября 2016 года.

Возникли вопросы? Звоните – 8-800-500-8-777

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | *Пример* |
| Организация |  | *ООО "Омега"* |
| ФИО |  | *Иванова Мария Ивановна* |
| Контактный телефон |  | *8 800 500 8 777* |
| Электронная почта |  | [*irina@elmica.ru*](mailto:irina@elmica.ru) |
| Отрасль применения |  | *пищевая промышленность* |
| Наименование детали |  | *дозатор* |
| Назначение детали (функциональное описание) |  | *дозатор джема в системе наполнения стаканчиков* |
| Пластик, который использовался для изготовления детали |  | *TECAFORM AH* |
| Материал, который использовался до этого (если использовался) |  | *нержавеющая сталь* |
| Почему Вы остановили свой выбор именно на этом материале? |  | *стойкость к коррозии, стабильность размеров, контакт с пищевыми продуктами, хорошие свойства скольжения* |
| Условия эксплуатации (среда, температура, механические, электрические, химические и др. воздействия) |  | *Липкие вещества (джем, мед и пр.), температура от +20 до +35, кратковременно до + 110 (при очистке), работа в паре с гильзой из нержавейки (трение в результате постоянного кручения внутри гильзы), периодическия очистка щелочными растворами и горячей водой* |
| Дополнительная информация |  | *Используем этот материал более двух лет. На сегодня деталь отвечает эксплуатационным требованиям, на внешней поверхности заметные незначительные повреждения (царапины), образующиеся в результате чистки абразивными материалами* |
| Прилагаемые фотографии |  | *JPEG\_007, 009, 011* |