

## АНКЕТА ДЛЯ ПОДБОРА ПЛАСТМАССОВЫХ ШПИНДЕЛЬНЫХ ГАЕК/СУХАРЕЙ

Компания	<input type="text"/>		
ФИО	<input type="text"/>		
Телефон	<input type="text"/>	E-mail	<input type="text"/>

Пожалуйста, заполните анкету и пришлите на [ts@elmica.ru](mailto:ts@elmica.ru).  
 Контакты технического отдела: [ts@elmica.ru](mailto:ts@elmica.ru),  
 тел/факс: (863) 2800-445, 2800-436 или 8-800-700-95-25 (звонок  
 бесплатный по всей территории РФ).

Вы получаете корректный и оперативный ответ когда:  
 -указаны реальные данные во всех окрашенных ячейках;  
 -приложены фотографии и чертежи;  
 -подробно заполнена графа «Дополнительная информация,  
 особенности, которые нужно учесть»

1. Средний начальный диаметр (зубчатого колеса) (Average pitch diameter):	$d_m$	=	<input type="text"/>	мм
2. Диаметр базовой резьбы (Screw thread root diameter)	$d_F$	=	<input type="text"/>	мм
3. Винтовая резьба $(d_F - d_k)/2$ (основная глубина резьбы) (Screw thread $(d_F - d_k)/2$ (basic depth of thread))	$t$	=	<input type="text"/>	мм
4. Шаг резьбы (Thread pitch lead)	$h$	=	<input type="text"/>	мм
5. Ширина резьбы лапки (Width thread foot)	$S_F$	=	<input type="text"/>	мм
6. Высота гайки (Height of nut):	$l$	=	<input type="text"/>	мм
7. Число потоков (Number of threads)	$z$	=	<input type="text"/>	
8. Длина хода (Length of stroke)	$s$	=	<input type="text"/>	мм
9. Количество ударов (Number of strokes)	$n$	=	<input type="text"/>	1/мин
10. Осевое усилие (Axial force)	$F_A$	=	<input type="text"/>	1/мин
11. Необходимый срок службы (Required service life)			<input type="text"/>	час
12. Тип смазки (Type of lubrication or greasing)	работа в сухую (dry operation)		<input type="checkbox"/>	
	одиночная смазка во время монтажа (single lubrication during assembly)		<input type="checkbox"/>	
	смазка распылением (spray lubrication)		<input type="checkbox"/>	
13. Тип комбинации (Type of combination)	пластик/пластик (plastic/plastic)		<input type="checkbox"/>	
	металл/пластик (metal/plastic)		<input type="checkbox"/>	
14. Тип исполнения (Type of style)	открытое исполне- ние (totally open, unsealed)		<input type="checkbox"/>	
	частично открытое исполнение (partially open, unsealed)		<input type="checkbox"/>	
15. Температура окружающей среды (Ambient temperature)			<input type="text"/>	°C

16. Тип эксплуатации (Operating stress):	постоянная работа (continuous use)	<input type="checkbox"/>	периодическая экс- плуатация (intermittent use)	<input type="checkbox"/>
	коэффициент эксплуа- тации (operating factor)	=	<input type="text"/>	%
17. Характер поверхности шпинделя (Surface character of the spind):	закаленный (hardened)	<input type="checkbox"/>		
	обычный (ground)	<input type="checkbox"/>		
18. Дополнительные требования, описание условий эксплуатации (если не учтено выше) (Additional requirements, description of operating conditions (if not considered above)):	<input type="text"/>			

Приложены чертежи	Да (yes)	<input type="checkbox"/>	Нет (no)	<input type="checkbox"/>
Приложены фотографии	Да (yes)	<input type="checkbox"/>	Нет (no)	<input type="checkbox"/>

Листы технических данных на [www.agent-itr.ru](http://www.agent-itr.ru)  
Иные формы и анкеты [www.agent-itr.ru](http://www.agent-itr.ru)

Наша информация и заявления не являются обещанием или гарантией, являются ли они явными или подразумеваемыми. Они соответствуют современному состоянию наших знаний и в первую очередь предназначены для информирования о продукции и возможностях

ее применения. Поведение любого материала зависит от множества факторов и сочетания возможных воздействий в тех или иных условиях. Представленная информация сама по себе не является достаточной основой для разработки компонентов, деталей или инструментов. Решение об окончательном утверждении возможности использования конкретного материала, конструкции, инструментария и т.п.

для конкретной цели применения принимается исключительно соответствующим заказчиком (потребителем). Наши расчеты являются лишь не обязывающими рекомендациями для потребителей или конкретных деталей, конструкций. Никакие юридические основания, независимо от правовой основы, не могут быть истолкованы из этого документа.